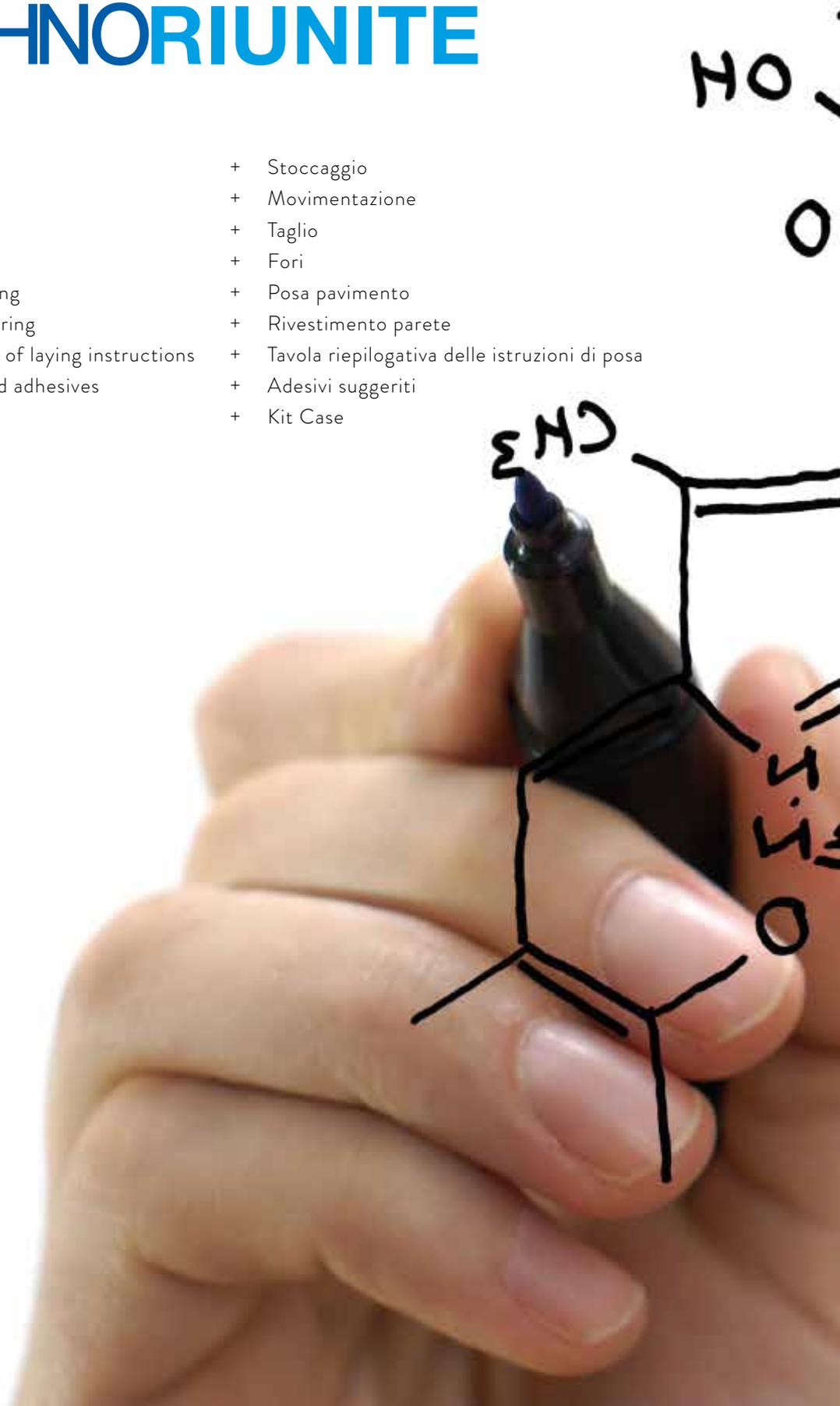


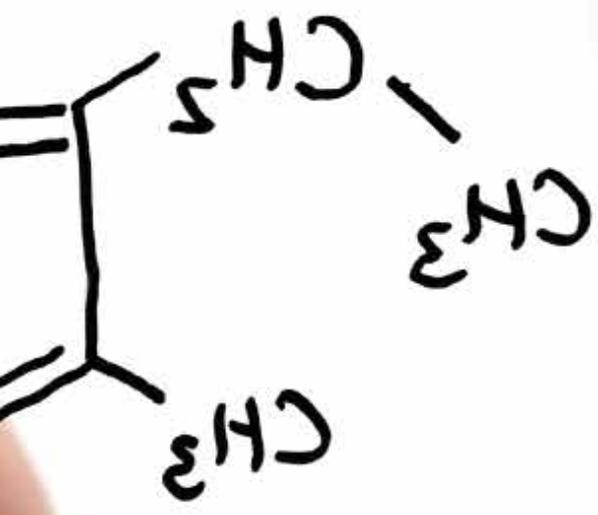
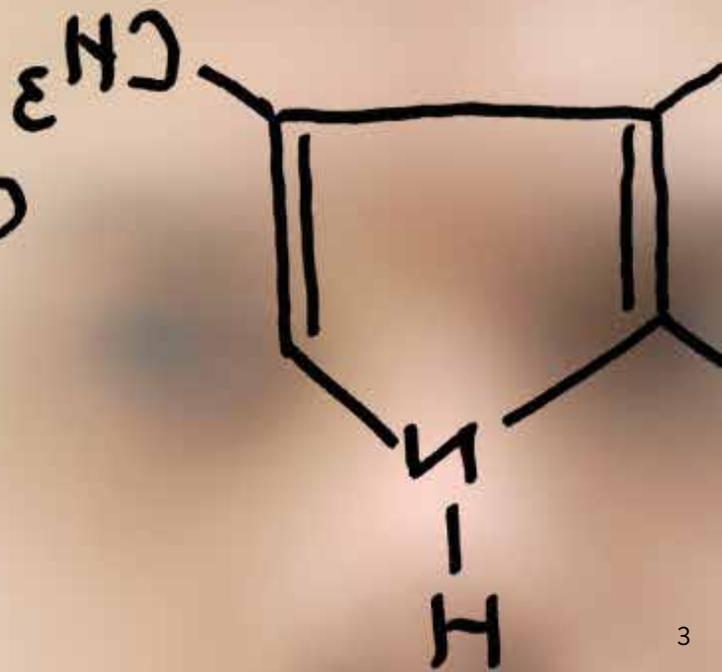
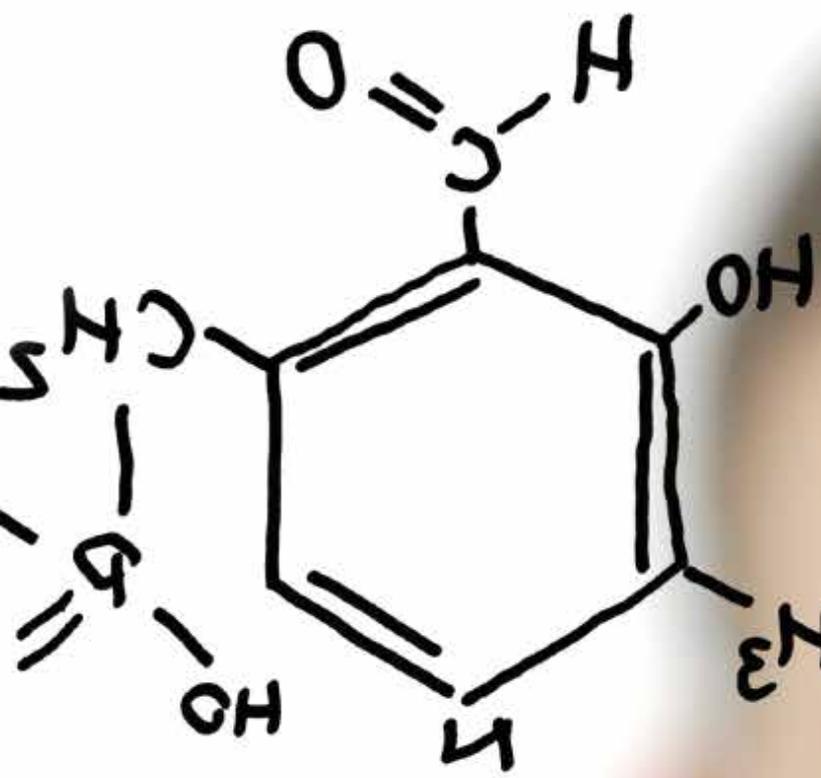


LA POSA PER ECCELLENZA  
**ECHNORIUNITE**

LA POSA PER ECCELLENZA  
**TECHNORIUNITE**

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 4 + Storage                          | + Stoccaggio                                    |
| 6 + Handling                         | + Movimentazione                                |
| 8 + Cutting                          | + Taglio  |
| 12 + Holes                           | + Fori  |
| 13 + Floor laying                    | + Posa pavimento                                |
| 18 + Wall covering                   | + Rivestimento parete                           |
| 21 + Overview of laying instructions | + Tavola riepilogativa delle istruzioni di posa |
| 22 + Suggested adhesives             | + Adesivi suggeriti                             |
| 25 + Kit Case                        | + Kit Case                                      |





# STORAGE STOCCAGGIO

For the correct handling of the pallets, a fork lift truck must be used, at least 2.5 m long, with the forks positioned in the largest width position.

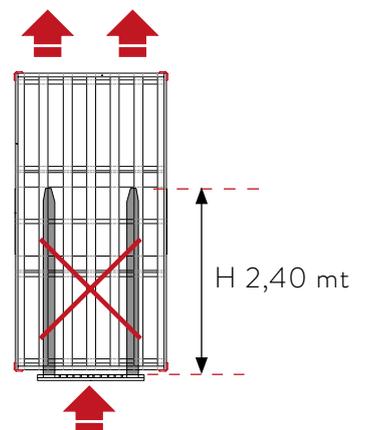
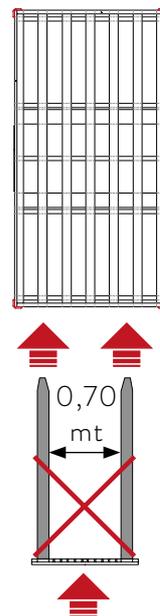
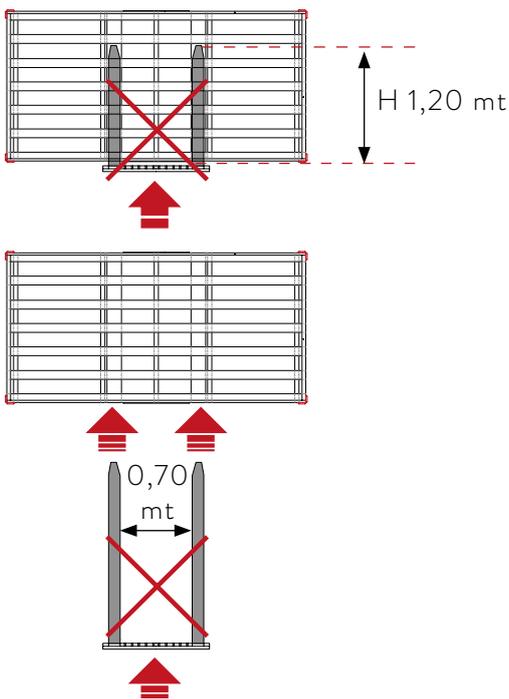
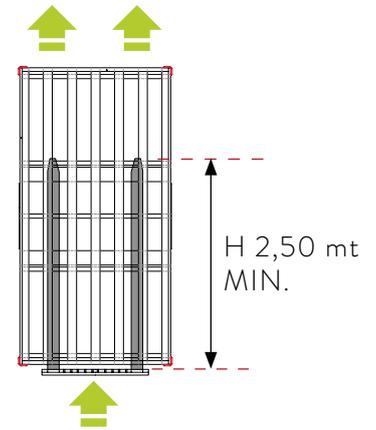
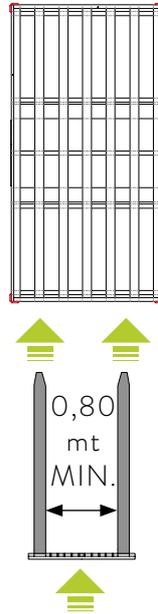
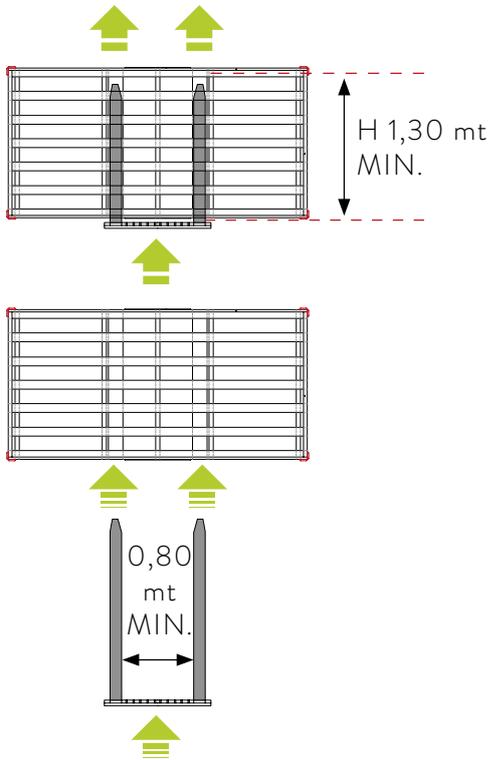
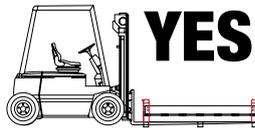
Under normal conditions, the forks are positioned in the middle of the long side of the pallet, as they must grip the whole depth of the pallet.

To allow the extraction of the slabs easily and safely, it is recommended to position the pallets in a suitable area where the lift truck can be moved around all sides of the pallet.

Per una corretta movimentazione dei pallet è necessario l'utilizzo di un carrello elevatore a forche con una lunghezza di almeno 2,5 mt e con posizionamento delle stesse nella posizione di massima larghezza.

In condizioni normali, le forche vanno posizionate al centro del lato lungo del pallet, in quanto le stesse devono far presa su tutta la profondità del pallet.

Per permettere l'estrazione delle lastre con facilità e sicurezza, si consiglia di posizionare i pallet in un'area adeguata in cui sia possibile muoversi con il carrello elevatore attorno ad ogni lato del pallet.

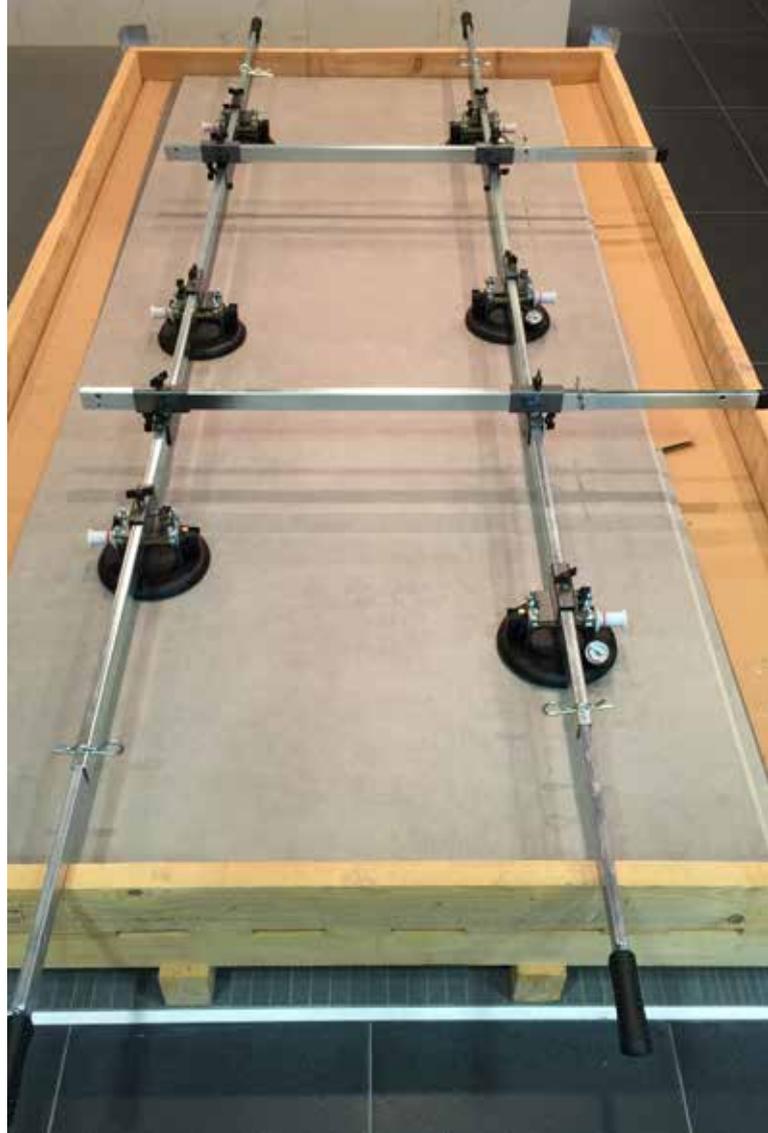


# HANDLING MOVIMENTAZIONE

For manual handling and subsequent laying of the slabs, in order to guarantee the operators safety and the integrity of the slabs, it is strongly recommended to use a handling frame with suction cups and a truck for transport, available upon request, particularly suitable for large dimension formats (e.g. 320x160 cm – 300x150 cm – 150x150 cm) whereas on smaller formats (e.g. 100x100 cm) two double suction cups are sufficient.

Per la movimentazione manuale e la successiva posa in opera delle lastre, al fine di garantire sicurezza per gli operatori e integrità delle lastre, è vivamente consigliato l'utilizzo del telaio di movimentazione con ventose di sicurezza, dotato di carrello per il trasporto, disponibili su richiesta, indicato in particolare per i formati di dimensioni significative (es. 320x160 - 300x150 cm - 150x150 cm) mentre su formati inferiori (es. 100x100 cm) può essere sufficiente l'utilizzo di due biventose.

6





## INSTRUMENTS REQUIRED

The instruments for lifting and handling the slabs can be chosen according to the size of the slab and the activities to be performed on the site, in particular:

- + Fork lift truck with forks 2.5 m long.
- + Handling frame with suction cups and a transport truck with wheels.
- + Double suction cups for handling slabs with format up to 150x75 cm.

## PROCESSING STAGES:

- + Remove the cover from the case.
- + Position the handling frame with suction cups on the slab, and make sure that the cups adhere to it perfectly, checking that the arrow inside the manometer is beyond the red area.
- + For horizontal handling (on the surface), use the handling frame with suction cups, put the slab into a vertical position and position it on the transport truck with wheels.

## STRUMENTAZIONE NECESSARIA

Gli strumenti per il sollevamento e la movimentazione delle lastre sono da scegliere in funzione della dimensione della lastra e delle attività da svolgere in cantiere, in particolare:

- + Carrello elevatore con forche lunghe 2,5 mt.
- + Telaio di movimentazione con ventose di sicurezza dotato di carrello per il trasporto con ruote
- + Biventose per la movimentazione di lastre di formato fino a 100x100 cm.

## FASI DI LAVORAZIONE:

- + Rimuovere la copertura dalla cassa.
- + Posizionare sulla lastra telaio di movimentazione con ventose di sicurezza, accertarsi che le stesse aderiscano perfettamente, verificando che la freccia all'interno del manometro sia oltre la zona rossa.
- + Per il trasporto orizzontale (sul piano), avvalendosi del telaio di movimentazione con ventose di sicurezza, portare in posizione verticale la lastra e posizionarla sul carrello per il trasporto con ruote.

# CUTTING / TAGLIO

- + It can be easily processed by using some simple tools.
- + It is recommended to process the slabs on a flat work surface.
- + It is recommended to perform the cutting operations with at least two operators. One operator is sufficient for making the holes.
- + Può essere lavorato con grande facilità tramite l'utilizzo di alcuni semplici strumenti.
- + Si consiglia di effettuare le lavorazioni su una superficie piana di lavoro
- + Si consiglia di effettuare le lavorazioni di taglio in almeno due operatori, per i fori è sufficiente l'impiego di un solo operatore .

## INSTRUMENTS REQUIRED

Depending on the type of cut and process to be applied to the slab, the recommended types of tools are listed below:

- + Handling frame with suction cups with a transport truck with wheels or double suction cups.
- + Cutting guide with cutting carriage for linear or diagonal cuts of up to 320 cm.
- + Cutting pliers.
- + Diamond buffer.
- + Wet core bits
- + Angle grinder with diamond blade.

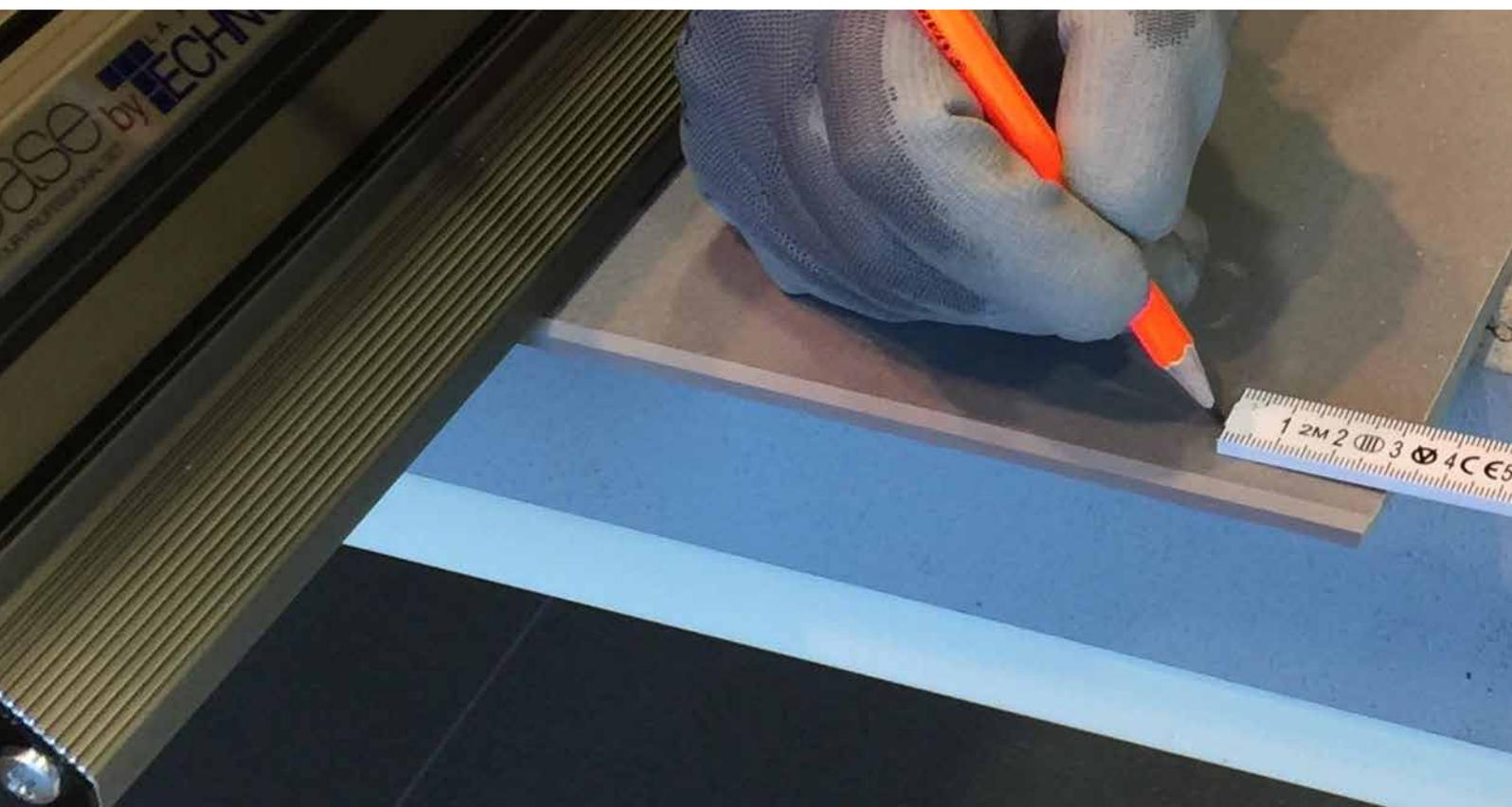
## STRUMENTAZIONE NECESSARIA

A seconda del tipo di taglio e lavorazione da effettuare sulla lastra, vengono elencate di seguito le attrezzature consigliate:

- + Telaio di movimentazione con ventose di sicurezza dotato di carrello per il trasporto con ruote o biventosa.
- + Guida da taglio con carrello incisore per tagli fino a 320cm lineari e diagonali
- + Pinza troncatrice.
- + Tampone diamantato.
- + Foretti diamantati per foratura ad umido
- + Smerigliatrice angolare con disco diamantato.

Also see KIT CASE (page 24)

Vedi anche KIT CASE (pag. 24)





## MARKING:

Linear cuts

Mark the dimension of the portion to be removed at both ends of the slab.

Position the cutting guide with cutting carriage so that the roller on the cutting guide coincides with the lines marked on the slab. Lock the cutting guide with the cutting carriage in place using the suction cups.

## SCORING:

To guarantee correct scoring, the pressure and movement of the cutting carriage must be constant along the whole length of the cut.

- + Score one end of the slab by 5 cm pushing the cutting carriage towards the edge of the slab.
- + Repeat on the other end.
- + Complete the scoring up to the opposite edge of the slab

9

## TRACCIATURA:

Tagli lineari

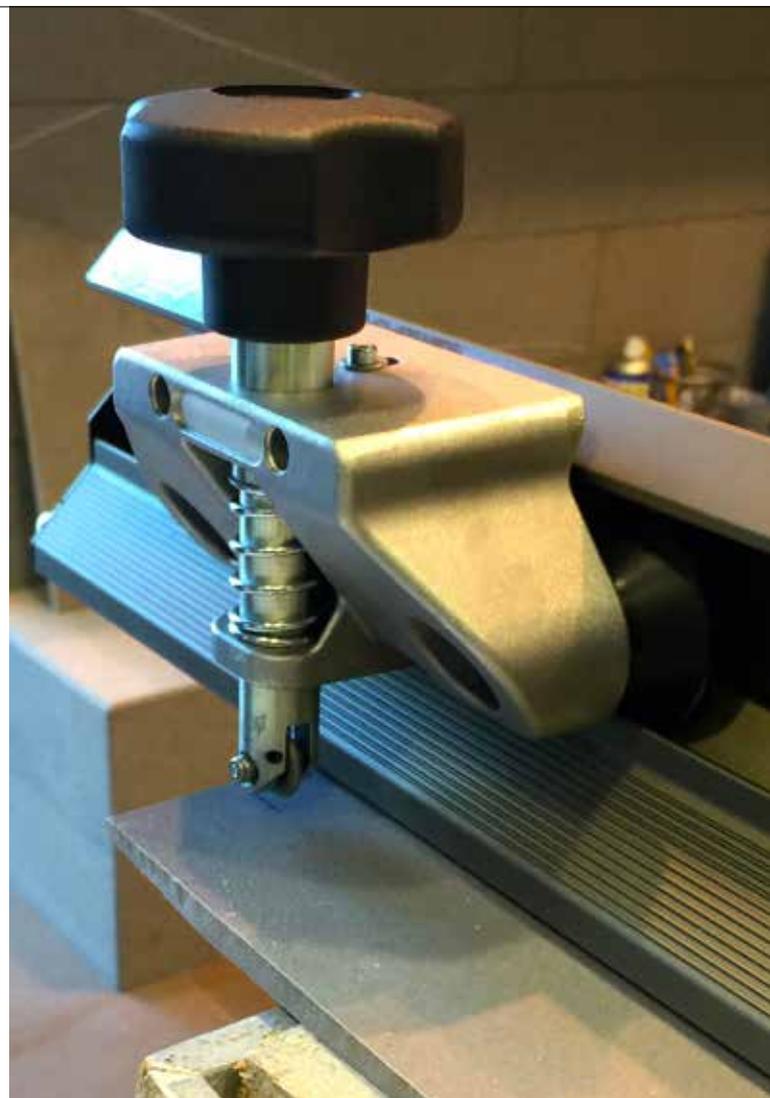
Segnare alle due estremità della lastra, la dimensione della porzione da asportare.

Posizionare la guida da taglio con carrello incisore in modo tale che la rotella posta nel carrello incisore sia posta sopra alla linea sopra segnata. Bloccare la guida da taglio con carrello incisore per mezzo delle ventose poste sulla stessa.

## INCISIONE:

Per garantire una corretta incisione la pressione e l'avanzamento del carrello d'incisione devono essere costanti per tutta la lunghezza del taglio.

- + Incidere per 5 cm una estremità della lastra spingendo il carrello d'incisione verso il bordo della lastra.
- + Ripetere nell'estremità opposta.
- + Completare l'incisione unendo i due bordi lastra opposti



## CUTTING OFF:

- + Using the cutting guide move the slab until the scoring line protrudes by 5/10 cm from the work surface.
- + Release the cutting guide from the suction cups and move it towards the middle of the slab.
- + Start the cutting off process by positioning the cutting pliers in line with the line scored on the slab. Exert light and progressive pressure until you notice that the cutting off process has begun.
- + Go to the opposite side and position the cutting pliers in line with the line scored on the slab. Exert light and progressive pressure until you notice that the cutting off process has begun.
- + To complete the cutting off process, with the cutting pliers and exert progressive pressure downwards all along the line scored on the slab.



## TRONCATURA:

- + Per mezzo della guida di taglio traslare la lastra fino a che la linea di incisione sporga 5/10 cm dal piano di lavoro.
- + Liberare dalle ventose la guida di taglio e spostarla verso il centro della lastra.
- + Iniziare la troncatura posizionando la pinza troncatrice in corrispondenza della linea incisa sulla lastra. Esercitare una pressione leggera e progressiva fino a che si noti l'inizio troncatura.
- + Portarsi sul bordo opposto e posizionare la pinza troncatrice in corrispondenza della linea incisa sulla lastra. Esercitare una pressione leggera e progressiva fino a che si noti l'inizio troncatura.
- + Per completare la troncatura, con la pinza troncatrice esercitare una leggera pressione progressiva verso il basso, lungo tutta la linea incisa sulla lastra.



**THE FINISHING** of the edges on the cut side, if left visible, must be carried out using the special diamond buffer, or alternatively using appropriate resinous diamond discs.

**LA FINITURA** dei bordi del lato tagliato, se lasciati a vista, deve esser effettuata utilizzando l'apposito tampone diamantato, o in alternativa mediante l'uso degli appositi dischi resinosi diamantati.

## L-SHAPED CUTS / SQUARE CUTS / CUT-OUT

- + Mark the portion to be removed on the slab.
- + Make  $\varnothing 7/8$  mm holes, using wet core diamond bits corresponding to the point where the lines traced on the slab meet.
- + With an angle grinder equipped with a diamond blade, join the 4 holes.

## RECTANGULAR HOLES

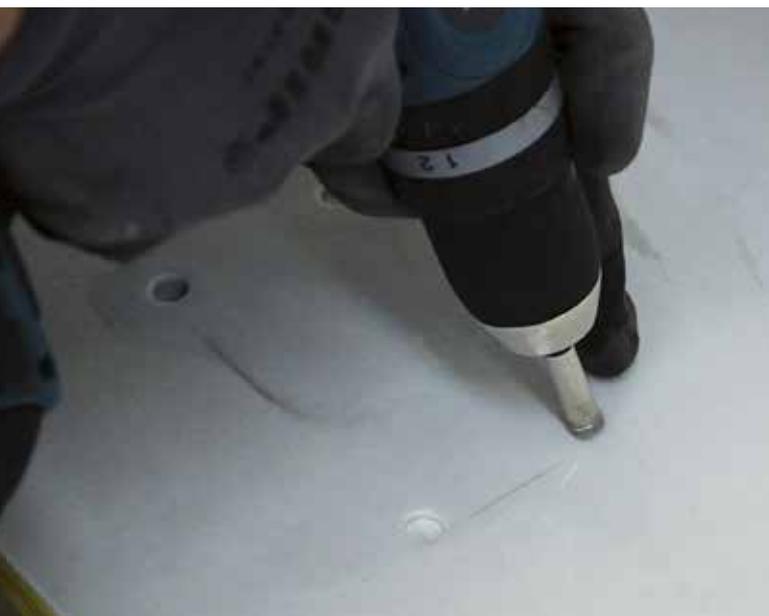
- + Mark the sides of the portion to be removed on the slab.
- + Make holes of  $\varnothing 7/8$  mm, using wet core diamond bits corresponding to the 4 corners.
- + Using an angle grinder equipped with a diamond blade join the 4 holes.

## TAGLI AD L / TAGLI IN QUADRO / SCASSI

- + Tracciare sulla lastra la porzione da asportare.
- + Eseguire fori di  $\varnothing 7/8$ mm, utilizzando i foretti diamantati per foratura ad umido in corrispondenza del punto di congiunzione delle linee tracciate sulla lastra.
- + Con smerigliatrice angolare equipaggiata con disco diamantato congiungere i 4 fori.

## FORI RETTANGOLARI

- + Tracciare sulla lastra i lati della porzione da asportare.
- + Eseguire fori di  $\varnothing 7/8$ mm, utilizzando i foretti diamantati per foratura ad umido in corrispondenza dei 4 angoli.
- + Con smerigliatrice angolare equipaggiata con disco diamantato congiungere i 4 fori.



# HOLES FORI



## INSTRUMENTS REQUIRED

Depending on the type of hole and process to be applied to the slab, it is recommended to use the following instruments:

- + Handling frame with suction cups with a transport truck with wheels or double suction cups.
- + Drill/Screwdriver.
- + Wet diamond core bits (cup wheel cutters).
- + Angle grinder with diamond blade.

## STRUMENTAZIONE NECESSARIA

A seconda del tipo di foro e lavorazione da effettuare sulla lastra, queste sono le attrezzature che si consiglia di utilizzare:

- + Telaio di movimentazione con ventose di sicurezza dotato di carrello per il trasporto con ruote o biventosa.
- + Trapano/Avvitatore.
- + Foretti diamantati per foratura a umido (fresse a tazza).
- + Smerigliatrice angolare con disco diamantato.



## ROUND HOLES

- + Position the slab on a solid, non-slip surface (e.g. wood or concrete). Spray water onto the area where the hole is to be made.
- + Start to make a hole at an angle of 75°-85° and penetrate into the slab with a depth of about 1-2 mm.
- + Keep the drill/screwdriver at a 90° angle and make circular movements with an angle of about 5°-10°. Do not exert too much pressure. Do not push straight downwards. Make sure there is enough water to wet the cutter.
- + Clean up the scraps once the hole has been made.

## FORI TONDI

- + Posizionare la lastra su un supporto solido e non scivoloso (es. legno o cemento). Spruzzare acqua nell'area dove verrà praticato il foro.
- + Iniziare ad eseguire il foro ad un angolo di 75°-85° e penetrare nella lastra per circa 1-2 mm di profondità.
- + Mantenere il trapano/avvitatore ad un angolo di 90° ed effettuare movimenti circolari con un angolo di circa 5°-10°. Non esercitare troppa pressione. Non spingere dritti verso il basso. Assicurarsi che l'acqua sia sufficiente per inumidire la fresa.
- + Pulire dai detriti una volta effettuato il foro.

# FLOOR LAYING / POSA PAVIMENTO

## DESCRIPTION AND TECHNICAL FEATURES

Laying slabs require similar laying conditions to those required for traditional format slabs. It requires the use of the technique to double coating; or the glue must be applied both on the bottom of pose that on the back of the plate.

For floor installation, they need the best conditions of the background:

- + Dry and seasoned.
- + Planar and free of cracks.
- + Cleaning of dust, debris and removal of concrete lumps.
- + Compact and resistant.
- + The substrate must be uniform and have already completed the shrinkage of maturation.

## DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

La posa delle lastre richiede condizioni di posa simili a quelle richieste per lastre in formato tradizionale. Si richiede l'utilizzo della tecnica a doppia spalmatura; ovvero il collante deve essere applicato sia sul fondo di posa che sul retro della lastra.

Per la posa a pavimento, si richiedono le migliori condizioni di sottofondo:

- + Asciutto e stagionato.
- + Planare e privo di fessurazioni.
- + Pulizia da polvere, detriti ed eliminazione di grumi di cemento.
- + Compatto e resistente.
- + Il fondo di posa deve essere omogeneo e avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione.

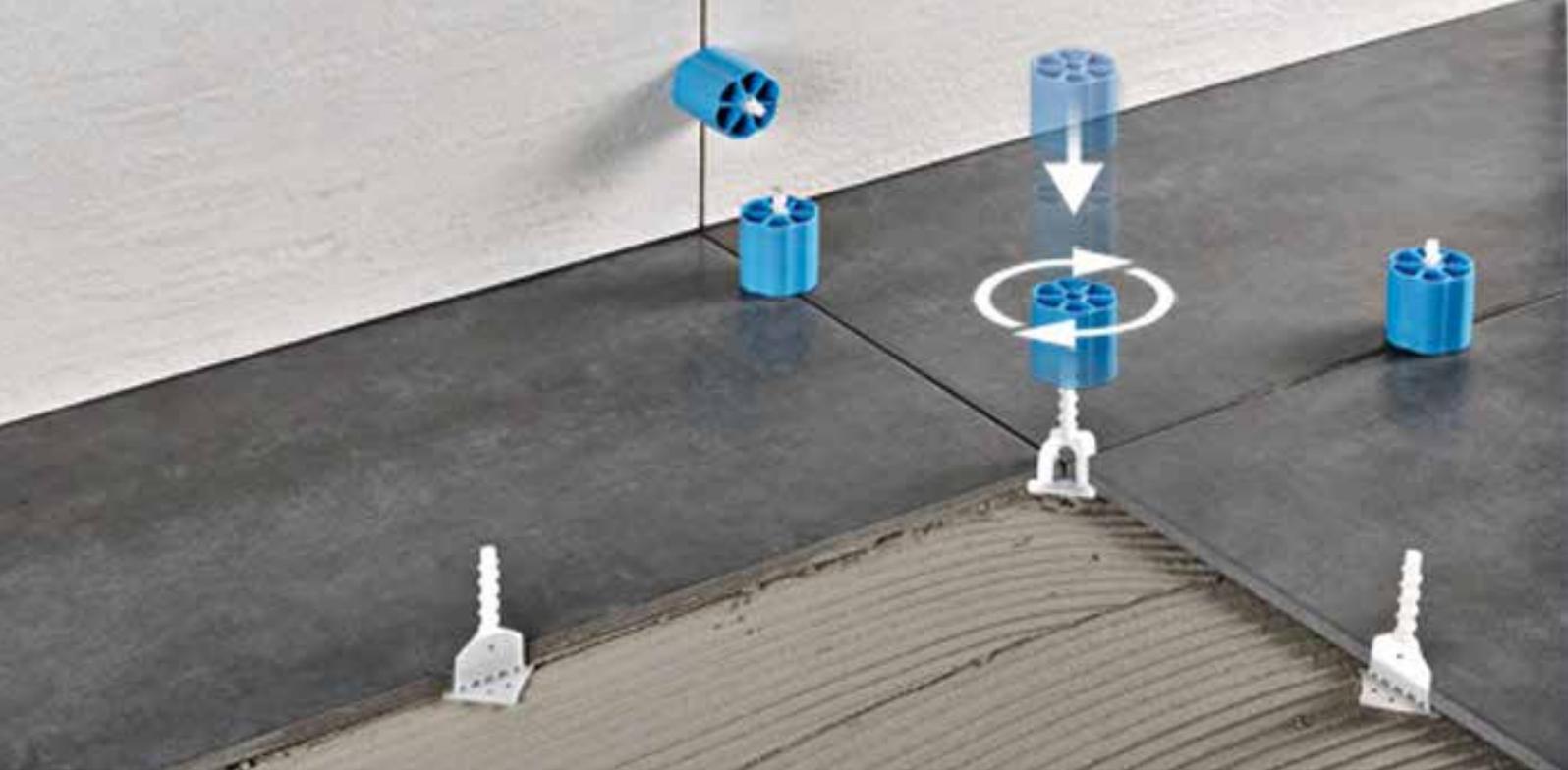


## INSTRUMENTS REQUIRED

- + Cement-based powder adhesive for full spread, class "C2E according to EN 12004 and S1 according to EN 12002 standards".
- + 3x3 mm square toothed trowel for the back of the slab
- + 10 x 10 mm square toothed trowel for the slab.
- + Handling frame with suction cups with a transport truck with wheels or double suction cups.
- + Non-bounce plastic mallet 170x370 mm.
- + Levelling system: puller/leveller

## STRUMENTAZIONE NECESSARIA

- + Collante in polvere a base cementizia a letto pieno di classe "C2E secondo le normative EN 12004 e S1 secondo la normativa EN 12002".
- + Spatola a denti quadri 3x3 mm per il retro lastra
- + Spatola a denti quadri 10x10 mm per la lastra
- + Telaio di movimentazione con ventose di sicurezza dotato di carrello per il trasporto con ruote o biventosa.
- + Battitore in plastica antirimbazzo 170x370 mm.
- + Sistema livellante a tirate / livellatore



## BONDING TO THE FLOOR

- + Ensure that the surface to be covered is solid, flat and free from dust and oil/grease.
- + Use the adhesives described mixed according to the specifications indicated in the technical data sheet of the chosen adhesive.
- + Spread the adhesive onto the surface to be covered with a 10 x 10 mm square toothed trowel across an area of 5/10 cm more than the dimensions of the slab.
- + Make the last spread of adhesive taking care that the direction of the lines is always only in one direction, vertical or horizontal, thus avoiding intersections
- + With the slab fixed in a vertical position on the handling frame with suction cups placed over the wheeled transport truck, spread the adhesive onto the back of the slab with a 3x3 mm square toothed trowel.
- + Using the handling frame with suction cups, bring the slab into a horizontal position and lay it.
- + To guarantee uniform bonding of the slab, the special 170x370 mm non-bounce plastic mallet must be used, tapping from the middle towards the edges so as to remove any air pockets between the back of the slab, the adhesive and the surface to be tiled. Do not use hammers.
- + Use the puller/leveller levelling system.

## INCOLLAGGIO A PAVIMENTO

- + Assicurarsi che la superficie da rivestire sia consistente, planare, priva di polvere e unti/grassi.
- + Utilizzare i collanti descritti miscelati in base alle specifiche indicate nella scheda tecnica del collante prescelto.
- + Stendere il collante sulla superficie da rivestire con spatola a denti quadri 10x10 mm per per un'area superiore di 5/10 cm rispetto alle dimensioni della lastra.
- + Realizzare l'ultima stesura del collante avendo cura che l'andamento delle righe sia sempre e solo in un unico verso, verticale od orizzontale, evitando quindi gli incroci per favorire l'espulsione dell'aria dal centro della lastra.
- + Con la lastra in posizione verticale fissata al telaio di movimentazione con ventose di sicurezza posato sopra al carrello per il trasporto con ruote, stendere il collante sul retro della lastra con spatola a denti quadri 3x3 mm.
- + Con l'utilizzo del telaio di movimentazione con ventose di sicurezza portare la lastra in posizione orizzontale e posarla.
- + Per garantire l'incollaggio uniforme della lastra, si deve utilizzare apposito battitore in plastica anti-rimbalzo 170x370 mm, effettuando una battitura dal centro verso i bordi per eliminare eventuali sacche d'aria fra il retro della lastra, il collante ed il fondo di posa. Non utilizzare martelli.
- + Utilizzo di sistema livellante a tirate / livellatore.

## LEVELING SYSTEM WITH LEVELER / ROTATING POMMEL

is a revolutionary and innovative leveling system when laying medium and large materials with a thickness between 2 and 40 mm. The patented system is made of 2 elements:

- + A leveling base (1-2-3 mm size) with spaced notches that allow spacing/separating/joining floors of any type and material in a way that is: linear, cross and half cross with joints to be chosen between 1 mm, 2 mm and 3 mm.
- + The threaded stem is attached perpendicularly to the base in a way that allows for easy adjustment with turns of the cap during installation.

Removal of the cap and Stem after the materials are set is made easy with strategically placed breakage points that release with either increased pressure by turning the cap or by kicking the cap in the direction of the joint.

One cap fits all threaded stems and can be reused an infinite amount of times for big cost savings. The new PPLS (patented) system assists in the reduction or elimination of ledging and lippage in the installation of various types of materials that are applied to floors or walls with mortar including: Large Format Tile, Natural Stone, Thin Profile Tile and many others.

Choose the desired type of Leveler (spacers) based on the requested joints and joining:

- + 1 mm Linear Version
- + 1 mm Linear, Cross and Half Cross Version
- + 2 mm Linear, Cross and Half Cross Version
- + 3 mm Linear, Cross and Half Cross Version

## SISTEMA LIVELLANTE A TIRANTE / LIVELLATORE

è un sistema rivoluzionario ed innovativo di livellamento nella posa di materiali di medio e grande formato di spessore compreso tra 2 e 40 mm. Il sistema è composto da 2 elementi:

- + Una base livellatore (da 1-2-3 mm) con rilievi distanziali che permettono di distanziare/separare/accostare pavimenti di qualsiasi genere e materiale in modo: lineare, a croce e a mezza croce con fughe a scelta da 1 mm, 2 mm e 3 mm.
- + Uno stelo filettato centralmente fissato ortogonalmente/ perpendicolarmente alla base con diversi punti a rottura facilitata permette, alla manopola (tirante) di serraggio di regolare la pressione esercitata sulla superficie e di livellare la pavimentazione e/o rivestimento in modo uniforme.

Al termine della posa e del periodo necessario per l'aggrappaggio/incollaggio con il pavimento/ rivestimento è sufficiente calciare il Tirante nella direzione della fuga. Il tirante è unico per tutte le altezze e modelli ed è riutilizzabile infinite volte. Il nuovo sistema ha lo scopo di evitare la formazione di dislivelli, "denti", tra le lastre/formati di ceramica, marmo, pietre naturali, bassi spessori slim per una perfetta planarità del Pavimento e/o Rivestimento.

Scegliere il tipo di Livellatore desiderato in base alle fughe e accostamento richiesto:

- + Versione Lineare da 1 mm
- + Versione Lineare, a Croce e Mezza Croce da 1 mm
- + Versione Lineare, a Croce e Mezza Croce da 2 mm
- + Versione Lineare, a Croce e Mezza Croce da 3 mm



SLLL 1  
SLLL 2  
SLLL 3



SLLT 1  
SLLT 2  
SLLT 3



SLLC 1  
SLLC 2  
SLLC 3



SLLT



## APPLICATION OF THE LEVELLING SYSTEM

### POSITIONING THE BASE CLIP:

- + Spread the adhesive on the support.
- + Position the selected levelling base, cross, half cross or linear, under the slab.
- + Depending on the format of the slab, position one or more linear supports for each side of the slab.
- + Position the next slab.

### INSERTING THE PULLER/POMMEL FOR ROTATIVE TIGHTENING:

- + Insert the puller/pommel for rotative tightening in the threaded slot of the leveller base.
- + Rotate clockwise to level the paving slab/covering.

### REMOVING THE PULLER/POMMEL FOR ROTATIVE TIGHTENING:

- + Once the adhesive has dried, the puller/pommel for rotative tightening can be separated from the leveller base by tapping with your foot in line with the joint.

## APPLICAZIONE DEL SISTEMA LIVELLANTE

### POSIZIONAMENTO DELLA BASE:

- + Stendere la colla sul supporto
- + Posizionare la Base livellatore scelta, a croce, mezza croce o lineare sotto la lastra.
- + In funzione del formato della lastra posizionare uno o più supporti lineare per ogni lato della lastra.
- + Posizionare la successiva lastra.

### INSERIMENTO TIRANTE/POMELLO DI SERRAGLIO ROTATIVO:

- + Inserire il Tirante/Pomello di serraglio rotativo nello stelo filettato della base livellatore.
- + Ruotare in senso orario fino a livellare il pavimento/ rivestimento.

### ELIMINAZIONE TIRANTE/POMELLO DI SERRAGLIO ROTATIVO:

- + A maturazione del collante avvenuta, il Tirante/Pomello di serraglio rotativo si separa dalla base livellatore calciando con il piede nella direzione della linea di fuga.



**DUAL FITTING SYSTEM** is an innovative dry system for laying large floor slabs (minimum recommended format 60x60 cm, thickness 1 cm). The DUAL FITTING SYSTEM provides adhesion between the slab and the support surface using a special blanket covered by a special adhesive applied on both sides.

The DUAL FITTING SYSTEM does not require the use of traditional cement-based adhesives for laying the slabs, hence it is possible to walk on the finished floor immediately since the drying times and dust produced by the operations are both eliminated. This exceptional characteristic makes it particularly suitable for application in environments where laying must be carried out quickly and with low environmental impact. 15 m<sup>2</sup> (1 rolls of blanket).

**DUAL FITTING SYSTEM** è un sistema innovativo a secco per realizzare la posa in opera a pavimento di lastre di importanti dimensioni (formato minimo consigliato 60x60 cm, spessore 1 cm). Il DUAL FITTING SYSTEM prevede che l'adesione tra la lastra ed il fondo di posa venga creata impiegando un apposito materassino rivestito da adesivo acrilico posto su entrambi i lati.

L'utilizzo di DUAL FITTING SYSTEM non prevede l'impiego dei tradizionali collanti a base cementizia per la posa di lastre, permettendo il calpestio immediato del pavimento, annullando i tempi di asciugatura ed eliminando le polveri prodotte dalle lavorazioni. Questa eccezionale caratteristica lo rende particolarmente adatto all'applicazione in ambienti in cui la posa deve essere compiuta rapidamente ad impatto ambientale nullo. 15 mq (1 Rotoli) di materassino.

FOR LAYING SLABS USING THE DUAL FITTING SYSTEM similar support surface conditions to those needed for laying with adhesive are required. The surface can be: Tile floors, marble or wood pre-existing; cement screed or concrete; resin floor, linoleum or PVC uniform.

As long as the characteristics described below exist:

- + Check the suitability of the support surface in advance: The surface must be stable, must have already undergone the drying shrinkage process, must be resistant to loads and suitable for the intended use, must be dry, clean and free from loose parts (dust, oil grease, wax, paint and anything else that could affect adhesion), free from cracks and perfectly flat.
- + Laying: Remove the white protective film based on the slab dimensions, then lay the slab, without exerting pressure, according to the required layout. Once verified the correct position of the slab, apply pressure on it, manually or with a special tool. Continue to position the other slabs, making sure they are spaced with the spacers (provided in the kit). Once the slabs have been laid, it is possible to walk on top of them immediately after installation. The part of the blanket without the protective film must not be stepped on or soiled prior to application of the slab. Once the laying process is completed, apply the elastomeric grout in the joints with the acetic silicone sealant.

The accidental bumps and impact can cause damage.

LA POSA DELLE LASTRE CON DUAL FITTING SYSTEM richiede condizioni del sottofondo di posa simili a quelle necessarie per la posa a colla. Il fondo può essere sia un massetto, un pavimento in gres preesistente o un pavimento in legno, purché presenti le caratteristiche sotto descritte:

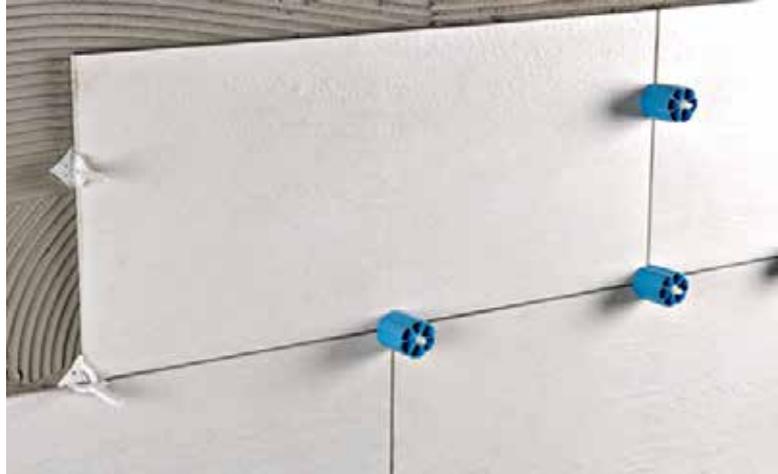
Verificare preventivamente l' idoneità del fondo di posa:

- + il fondo deve essere stabile, avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione, la resistenza deve essere idonea ai carichi e alla destinazione d'uso prevista, asciutto, pulito, privo di parti asportabili (polvere, grassi oli, cere, vernici e quanto altro possa pregiudicarne l'adesione), privo di fessurazioni e perfettamente planare. Eventuali dislivelli di planarità devono essere colmati con idonei prodotti di rasatura.
- + Realizzazione della posa: Posizionare il materassino bi-adesivo sul fondo di posa da rivestire, avendo cura di rivolgere la pellicola protettiva verso l'alto. Il materassino deve aderire perfettamente al fondo di posa affinché non si creino bolle d'aria. Asportare la pellicola protettiva in base alle dimensioni della lastra, successivamente posare la lastra secondo il layout da riprodurre. Procedere posizionando le successive lastre provvedendo a distanziarle con le crocette di plastica (da 2mm a 3 mm). Le lastre posate sono immediatamente calpestabili. Una volta completata la posa, eseguire la stuccatura elastomerica delle fughe col sigillante in cartuccia.

Gli urti accidentali possono causare rotture.

MATTRESS MATERASSINO	THICKNESS SPESSORE	WEIGHT PER ROLL PESO A ROTOLO	ROLL SIZE DIMENSIONI ROTOLO	DENSITY DENSITÀ
Chemical reticular polyethylene with adhesive on both sides	3 mm	3.4 kg	Width 0.75 m. Length 20 m. Area 15 sq.m.	Appr. 30 g/m <sup>3</sup>
Polietilene chimico reticolato adesivizzato su entrambi i lati	3 mm	3,4 kg	Larghezza 0,75 mt Lunghezza 20 m Superficie 15 mq	30 g/m <sup>3</sup> circa





## WALL COVERING / RIVESTIMENTO PARETE

### BONDING TO THE WALL

- + Ensure that the surface to be covered is solid, flat and free from dust.
- + Use powder adhesive with a cement base in a full bed of class C2E according to standard EN 12004 and S1 according to standard EN 12002".
- + Spread the adhesive onto the surface to be covered with a 10 x 10 mm square toothed trowel across an area of 5/10 cm more than the dimensions of the slab.
- + Make the last spread of adhesive taking care that the direction of the lines is always only in one direction, vertical or horizontal, thus avoiding intersections to expel the air from the middle of the slab.
- + With the slab fixed in a vertical position on the handling frame with suction cups placed over the wheeled transport truck, spread the adhesive onto the back of the slab with a 3x3 mm square toothed trowel.
- + Using the handling frame with suction cups, bring the slab into a vertical position and lay it.
- + To guarantee uniform bonding of the slab, the special 170x370 mm non-bounce plastic mallet must be used, tapping from the middle towards the edges so as to remove any air. Do not use hammers
- + Use the puller/leveller levelling system
- + Before proceeding to fixing the next slab, it is possible to fix the concealed mechanical security hook to the wall with appropriate nails for gas nail guns. So as to guarantee the quality of the fixing for the mechanical hook it is recommended to use the correct gas nailgun so as to guarantee a constant application of energy.

### INCOLLAGGIO A PARETE

- + Assicurarsi che la superficie da rivestire sia consistente, planare, priva di polvere.
- + Collante in polvere a base cementizia a letto pieno di classe "C2E secondo le normative EN 12004 e S1 secondo la normativa EN 12002".
- + Stendere il collante sulla superficie da rivestire con spatola a denti quadri 10x10 mm per un'area superiore di 5/10 cm rispetto alle dimensioni della lastra.
- + Realizzare l'ultima stesura del collante avendo cura che l'andamento delle righe sia sempre e solo in un unico verso, verticale od orizzontale, evitando quindi gli incroci per favorire l'espulsione dell'aria dal centro della lastra.
- + Con la lastra in posizione verticale fissata al telaio di movimentazione con ventose di sicurezza posato sopra al carrello per il trasporto con ruote , stendere il collante sul retro della lastra con spatola a denti quadri 3x3 mm.
- + Con l'utilizzo del telaio di movimentazione con ventose di sicurezza portare la lastra in posizione verticale e posarla.
- + Per garantire l'incollaggio totale della lastra ed espellere l'aria, battere dal centro verso i bordi con il battitore in plastica antirimbazzo. Non utilizzare martelli
- + Utilizzo di sistema livellante a tirate / livellatore
- + Prima di procedere con l'incollaggio della lastra successiva, è possibile fissare il gancio di sicurezza meccanico a scomparsa alla parete tramite appositi chiodi per inchiodatrice a gas. Al fine di garantire la qualità del fissaggio del gancio meccanico si raccomanda l'utilizzo di idonea inchiodatrice a gas in grado di garantire un costante apporto di energia.

The laying system with hidden mechanical safety hook on 6 mm slabs allows the wall covering to be installed in complete safety with a great impact.

For this application system, the slab is pre-processed in the factory, so that it is delivered to the site already equipped with the hidden mechanical safety hook, sealed onto the back of the slab and complete with protective film on the back.

For smaller quantities it is possible to carry out such work directly on site, using the appropriate tools and safety gloves.

Il sistema di posa con gancio meccanico di sicurezza a scomparsa su lastre da 6 mm consente di realizzare in totale sicurezza un rivestimento incollato a parete di grande impatto.

Per questo sistema di applicazione, la lastra verrà pre-lavorata in stabilimento, giungendo in cantiere già dotata del gancio meccanico di sicurezza a scomparsa, sigillato sul retro della lastra e provvisto di pellicola di protezione retro lastra.

Per quantità non elevate, è possibile eseguire tale lavorazione direttamente in cantiere, tramite l'uso degli appositi utensili e ganci di sicurezza



## RETRACTABLE SAFETY HOOK SYSTEM

The laying system with retractable mechanical safety hook on 6 mm slabs allows the wall covering to be installed in complete safety and have great impact.

For this application system, the slab will be pre-processed in the factory, and will be delivered at the site already equipped with the retractable mechanical safety hook.

## SISTEMA GANCIO DI SICUREZZA A SCOMPARSA

Il sistema di posa con gancio meccanico di sicurezza a scomparsa su lastre da 6 mm consente di realizzare in totale sicurezza un rivestimento incollato a parete di grande impatto. Per questo sistema di applicazione, la lastra verrà pre-lavorata in stabilimento, giungendo in cantiere già dotata del gancio meccanico di sicurezza a scomparsa.

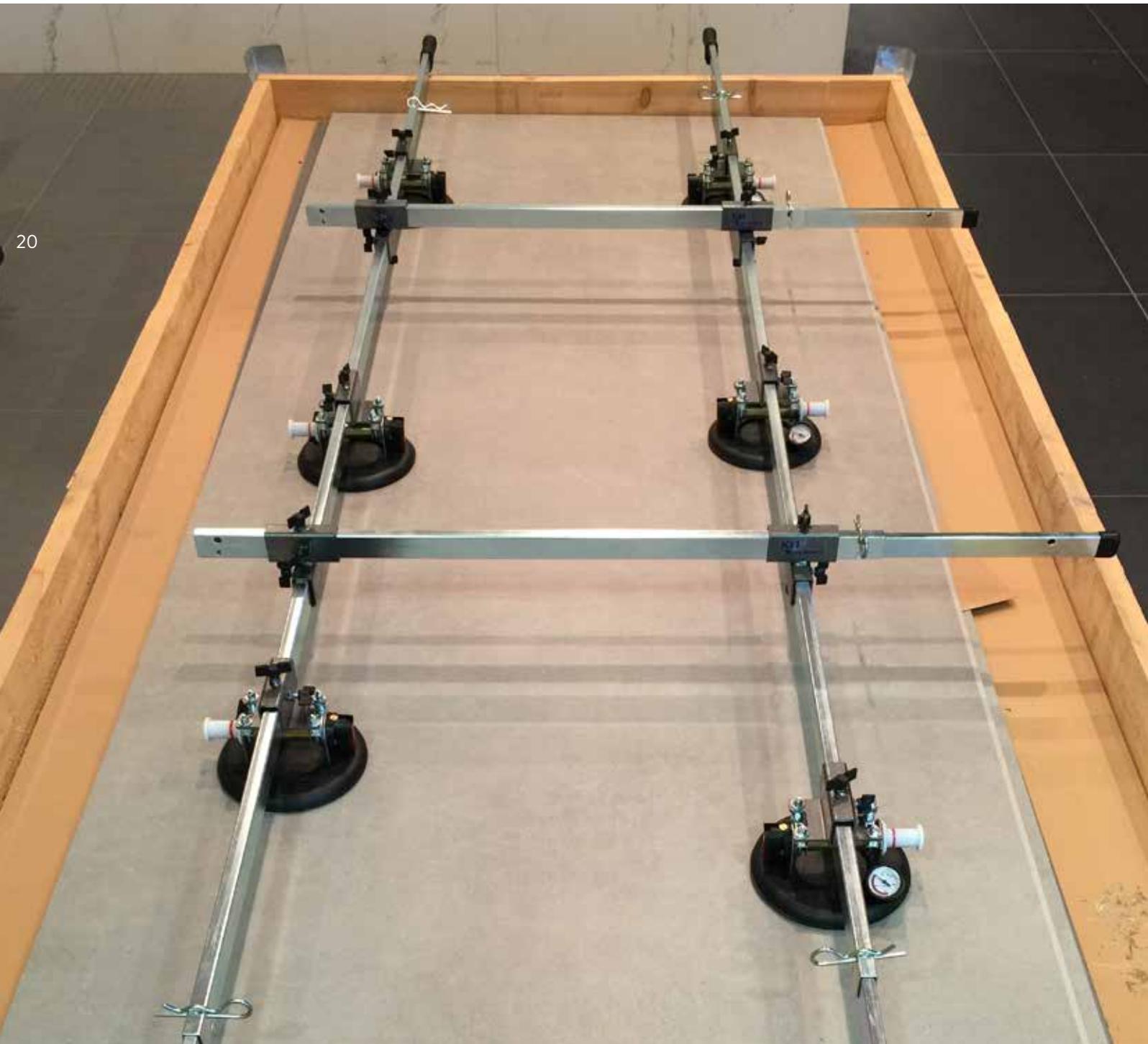


## INSTRUMENTS REQUIRED

- + Handling frame with suction cups and a transport truck with wheels or double suction cups.
- + Cement-based powder adhesive for full spread, class "C2E according to EN 12004 and S1 according to EN 12002 standards".
- + 10x10 mm square toothed trowel.
- + 3x3 mm square toothed trowel.
- + Hidden mechanical safety hook
- + Gas-powered nailing machine and relative nails.

## STRUMENTAZIONE NECESSARIA

- + Telaio di movimentazione con ventose di sicurezza dotato di carrello per il trasporto con ruote o biventosa.
- + Collante in polvere a base cementizia a letto pieno di classe "C2E secondo le normative EN 12004 e S1 secondo la normativa EN 12002".
- + Spatola a denti quadri 10x10 mm.
- + Spatola denti quadri 3x3 mm.
- + Gancio di sicurezza meccanico a scomparsa.
- + Inchiodatrice a gas e relativi chiodi.



# OVERVIEW OF LAYING INSTRUCTIONS

## TAVOLA RIEPILOGATIVA DELLE ISTRUZIONI DI POSA

	CLADDING / RIVESTIMENTO		FLOORING* PAVIMENTAZIONE*	
	INTERNAL / INTERNO	EXTERNAL / ESTERNO	INTERNAL / INTERNO	EXTERNAL / ESTERNO
MINIMUM RECOMMENDED JOINT / FUGA MINIMA CONSIGLIATA	≥1 mm	≥5 mm	≥1 mm	≥5 mm
GLUE APPLIED WITH DOUBLE COATING / COLLA APPLICATA CON DOPPIA SPALMATURA	Yes/Sì	Yes/Sì	Yes/Sì	Yes/Sì
USE OF LEVELLING SYSTEMS / UTILIZZO DI SISTEMI LIVELLANTI	Yes/Sì	Yes/Sì	Yes/Sì	Yes/Sì
SUGGESTED ADHESIVES / ADESIVI SUGGERITI	See the specific table on page 22 Vedi la specifica tabella riportata a pag. 22			

\* Only for 6 mm thick slabs / \* Solo per lastre spessore 6 mm

# SUGGESTED ADHESIVES / ADESIVI SUGGERITI

22

## SURFACE, FONDO

+ FLOORING  
only 6 mm thick slabs

+ PAVIMENTAZIONE  
solo lastre con spessore 6 mm

- Cement screeds, heated screeds, concrete, ceramic, tiles, stone materials
- Massetti cementizi, massetti riscaldanti, calcestruzzo, ceramica, marmette, materiali lapidei.

- Other cement or epoxy type resin, gum, metal, etc. bases.
- Altri fondi tipo resina cementizia o epossidica, gommosi, metalli, ecc...

+ INTERIOR CLADDING  
6 mm thick slabs

+ RIVESTIMENTI INTERNI  
lastre con spessore 6 mm

- Surfaces treated in plaster or gypsum (if prepared), plasterboard, concrete, fibre cement, continuous or industrial block masonry.
- Superfici trattate a intonaco o gesso (se predisposte), cartongesso, cemento, fibrocemento, muratura continua o a blocchi industriali.

- Ceramic, recomposed marble tiles and stone materials, marble and stone slabs, concrete.
- Ceramica, piastrelle in marmo ricomposto, lastre di marmo e materiali lapidei, calcestruzzo.

- Metallic surfaces, industrial panels based on wooden derivatives.
- Superfici metalliche, pannelli industriali a base di derivati lignei.

+ EXTERNAL CLADDING  
6 mm thick slabs

+ RIVESTIMENTI ESTERNI  
lastre con spessore 6 mm

- Concrete
- Calcestruzzo

- Plaster
- Intonaco

+ CLADDING  
FOR OTHER SUPPORTS  
6 mm thick slabs

+ RIVESTIMENTO  
ALTRI SUPPORTI  
lastre con spessore 6 mm

- Industrial wooden or metallic supports, etc.
- Supporti industriali lignei o metallici, ecc...



CLASS, CLASSE	PRODUCT, PRODOTTO
C2TES1 C2ES2 C2TES1 C2TES2 C2TES1	ULTRALITES1 - Mapei KERABOND + ISOLASTIC - Mapei H40 ECO EXTRAFLEX - Kerakoll LATICRETE 335 + LATICRETE 333 - Laticrete SUPERFLEX K77 - Litokol
R2 R2T R2T R2T	KERALASTIC - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATALASTIK - Laticrete LITOELASTIC - Litokol
C2TES1 C2ES2 R2T C2TES1 C2TES1	ULTRALITES1 - MAPEI KERABOND + ISOLASTIC - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATICRETE 335 + LATICRETE 282 - Laticrete SUPERFLEX K77 - Litokol
C2ES2 R2T C2TES2 C2S2	KERABOND + ISOLASTIC - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATICRETE 335 + LATICRETE 333 - Laticrete SUPERFLEX K77 - Litokol
R2T R2T R2T R2T	KERALASTIC T - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATALASTIK - Laticrete LITOELASTIC - Litokol
C2ES2 C2ES2 R2T C2TES2 C2S2	ULTRALITES2 - Mapei KERABOND + ISOLASTIC - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATICRETE 335 + LATICRETE 333 - Laticrete CEMENTKOL K21 + LATEXKOL - Litokol
C2ES2 R2T C2TES2 C2S2	KERABOND + ISOLASTIC - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATICRETE 335 + LATICRETE 333 - Laticrete CEMENTKOL K21 + LATEXKOL - Litokol
R2 R2T R2T R2T	KERALASTIC - Mapei SUPERFLEX ECO - Kerakoll LATALASTIK - Laticrete LITOELASTIC - Litokol

- With reference to EN 12004 and EN 12002 standards, the table indicates the most suitable adhesives and glues for the most common types of support.

- Nella tabella vengono indicati, con rif. alla norma EN 12004 ed EN 12002, gli adesivi e i collanti più idonei ai tipi di supporto più diffusi.



KIT CASE is distributed by Technoriunite Srl, for further information: [www.technoriunite.it](http://www.technoriunite.it)



Il KIT CASE è distribuito da Technoriunite Srl, per ulteriori informazioni: [www.technoriunite.it](http://www.technoriunite.it)



# KIT CASE

KIT CASE and KIT CASE PLUS contain all the instruments required for the correct application of the slabs in the different stages: handling, cutting, making holes and laying.

KIT **1** comprises:

- + Cutting guide with cutting carriage for linear or diagonal cuts of up to 320 cm.
- + Cutting pliers.
- + Diamond buffer.
- + 6 wet diamond core bits “cup wheel cutters” (dimension Ø 60 mm, 40 mm, 35 mm, 10 mm, 8 mm and 7 mm).
- + 3x3 mm square toothed trowel for use at the back of the slab and 10 x 10 mm square toothed trowel.
- + Non-bounce plastic mallet 170x370 mm.
- + 2 double suction cups.

PLUS KIT **1** + **2** comprises:

- + Cutting guide with cutting carriage for linear or diagonal cuts of up to 320 cm.
- + Cutting pliers.
- + Diamond buffer.
- + 6 wet diamond core bits “cup wheel cutters” (dimension Ø 60 mm, 40 mm, 35 mm, 10 mm, 8 mm and 7 mm).
- + 3x3 mm square toothed trowel for use at the back of the slab and 10 x 10 mm square toothed trowel.
- + Non-bounce plastic mallet 170x370 mm.
- + 2 double suction cups.
- + Handling frame with suction cups.
- + Transport truck for large format slabs.

On request, the puller/leveller levelling system can also be supplied, which is strongly recommended for laying slabs.

Il KIT CASE ed il KIT CASE PLUS contengono tutte le strumentazioni necessarie per la corretta applicazione delle lastre nelle sue diverse fasi: movimentazione, taglio, fori e posa in opera.

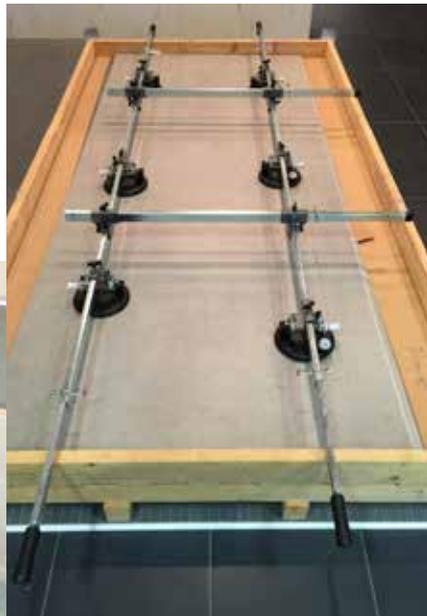
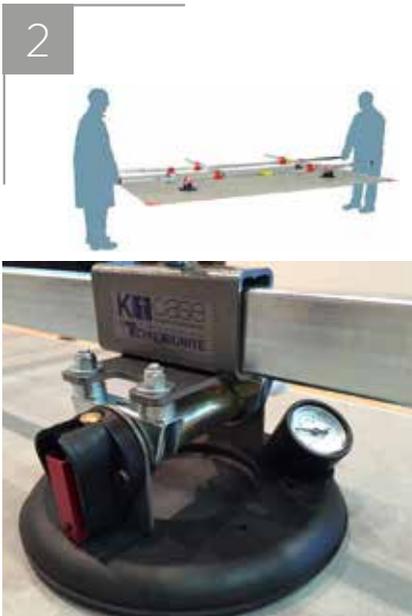
Il KIT CASE **1** si compone di:

- + Guida da taglio con carrello incisore per tagli fino a 320cm lineari o diagonali.
- + Pinza troncatrice.
- + Tampone diamantato.
- + 6 foretti diamantati per foratura a umido “frese a tazza” (dimensione Ø 60 mm, 40 mm, 35 mm, 10 mm, 8 mm e 7 mm).
- + Spatola a denti quadri 3x3 mm per uso retro lastra e spatola a denti quadri 10x10 mm.
- + Battitore in plastica antirimbalzo 170x370 mm.
- + 2 biventose.

Il KIT CASE PLUS **1** + **2** si compone di:

- + Guida da taglio con carrello incisore per tagli fino a 320cm lineari o diagonali.
- + Pinza troncatrice.
- + Tampone diamantato.
- + 6 foretti diamantati per foratura a umido “frese a tazza” (dimensione Ø 60 mm, 40 mm, 35 mm, 10 mm, 8 mm e 7 mm).
- + Spatola a denti quadri 3x3 mm per uso retro lastra e spatola a denti quadri 10x10 mm.
- + Battitore in plastica antirimbalzo 170x370 mm.
- + 2 biventose.
- + Telaio di movimentazione con ventosa di sicurezza
- + Carrello per trasporto lastre grandi formati.

A richiesta può essere fornito anche il sistema livellante a tirante / livellatore vivamente consigliato per la posa delle lastre.





CUTTING GUIDE WITH ENGRAVING UNDERCARRIAGE  
GUIDA DA TAGLIO CON CARRELLO INCISORE

26



DESCRIPTION - DESCRIZIONE

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Cuttings up to 320 linear and diagonal cm</li> <li>+ Per tagli fino a 320 cm lineari e diagonali</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Linear slab cutting machine</li> <li>+ Macchina per taglio lineare Lastra</li> </ul> |
|--|---|

DRILLING: Ø AVAILABLE  
FORATURA: Ø DISPONIBILI

DESCRIPTION / DESCRIZIONE



- + Wet bit
- + Foretto umido

Ø mm

60

40

35

10

8

7



TOOLS / ATTREZZI

DESCRIPTION / DESCRIZIONE



- + Rubber 10 x 10 mm tooth 28 x 12 trowel
- + Spatola 28 x 12 dente 10 x 10 mm gomma



- + Rubber 3 x 3 mm tooth 28 x 12 trowel
- + Spatola 28 x 12 dente 3 x 3 mm gomma



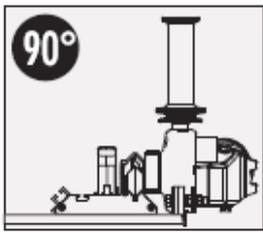
- + Dual suction cups 90
- + Biventosa 90



- + 140 x 350 mm rubber mallet
- + Battitore con gomma 140 x 350 mm



- + 55 x 90 diamond buffer
- + Tampone diamantato 55 x 90



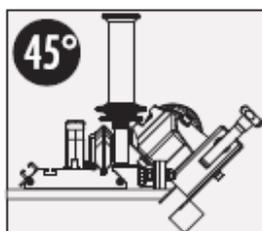
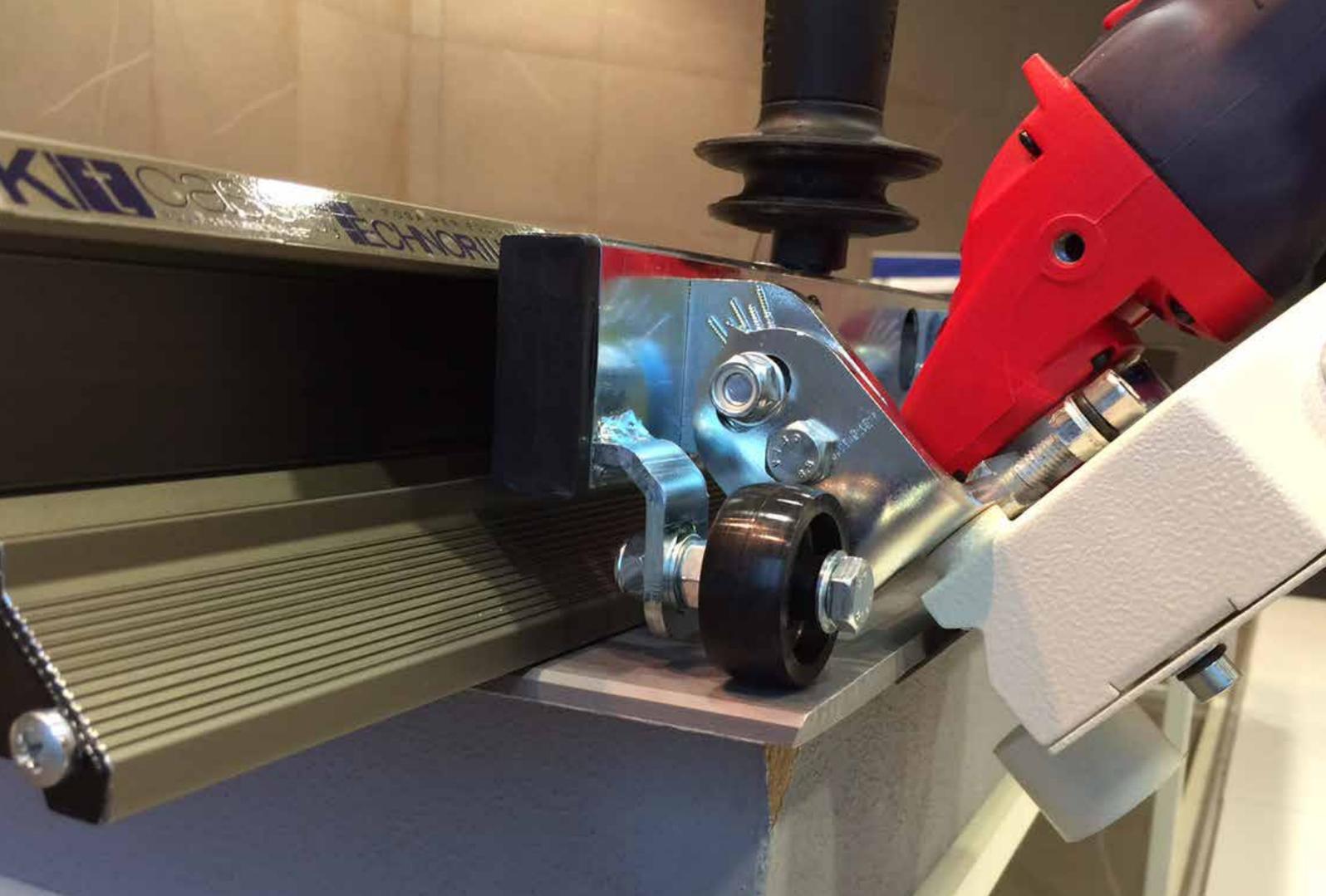
CUT LINEAR  
90° PLUNGE CUTTING UNIT  
WITH ANGLE GRINDER

- + To perform particularly problematic cuts avoiding any risk of material breakage
- + To be mounted on cutting guides (max cutting length: 426 m – 14.’).
- + Tilting movement (plunge cut) to adjust the depth of cut and to make cuts in multiple passes as well as to perform cut in the middle of the slab, square and rectangular holes.
- + Depth of cut: 25 mm (1”) with disc Ø 150 mm (6”); 15 mm (3/8”) with disc Ø 125 mm (5”)
- + Equipped with semi-universal attachment: compatible with the most popular brands and models of angle grinders.
- + Dry cut with diamond disc.
- + Provision for dust extraction.
- + Disc Ø: min 125 mm (5”); max 150 mm (6”).

CUT LINEAR  
GRUPPO DI TAGLIO BASCULANTE CON  
SMERIGLIATRICE ANGOLARE PER TAGLI A 90°

- + Per eseguire tagli particolarmente problematici evitando ogni rischio di rottura del materiale
- + Da applicare a guide di taglio (max lunghezza di taglio: 425 cm) per tagli a 90°.
- + Movimento basculante (a troncatrice) per regolare la profondità di taglio e quindi eseguire tagli in più passate nonché eseguire scassi, fori quadri e rettangolari.
- + Massimo spessore di taglio: 25 mm (con disco Ø 150 mm).
- + Dotato di aggancio semi-universale: compatibile con le più diffuse marche e modelli di smerigliatrici angolari.
- + Taglio a secco con disco diamantato.
- + Predisposizione per aspirazione polveri.
- + Diametro disco: minimo Ø 125 mm; massimo Ø 150 mm.





CUT JOLLY  
35°/55° CUTTING UNIT  
WITH ANGLE GRINDER

CUT JOLLY  
GRUPPO DI TAGLIO CON  
SMERIGLIATRICE ANGOLARE PER TAGLI  
AD ANGOLOAZIONE VARIABILE 35°/55

Provided with tilting system to miter angle between 35° and 55°. To be mounted on cutting guides (max length of cut: 425 cm - 14').

- + Dry cut with diamond blade.
- + Provided with clutch hose for dust extraction.
- + Depth of cut: 20 mm (3/4") with disc Ø 150 mm (6"); 15 mm (5/8") with disc Ø 125 mm (5").
- + Equipped with semi-universal attachment: compatible with the most popular brands and models of angle grinders.
- + Disc Ø: min 125 mm (5"); max 150 mm (6").

Per eseguire tagli ad angolo variabile compreso tra 35° e 55°. Da applicare a guide di taglio (max lunghezza di taglio: 425 cm).

- + Taglio a secco con disco diamantato.
- + Predisposizione per l'aspirazione polveri.
- + Massimo spessore di taglio: 20 mm con disco Ø 150 mm; 15 mm con disco Ø 125 mm.
- + Dotato di aggancio semi-universale: compatibile con le più diffuse marche e modelli di smerigliatrici angolari.
- + Diametro disco: minimo Ø 125 mm; massimo 150 mm.

KIT SAFETY is a kit to create the retractable safety hook system for coatings with porcelain stoneware slabs.

DESCRIPTION: The retractable mechanical fixing device in stainless steel is a device to help hold, it is inserted before laying, and is then fixed to the wall with plugs or nails.

AREAS OF USE: Safety anchor for bonded façades, an outdoor coating system to secure façades fixed with adhesive. Positioned behind the tile, marble, artefact or product suitable for bonding to a wall. With the rise of large formats, the hook prevents slabs from falling off a wall in the event the adhesive fails.

APPEARANCE: Stainless steel slab with pre-set tab to insert on the back of the tile, after milling, with 2 brakes to prevent their falling. The perforated side allows the slab to be positioned against the wall with a nail or plug.

MATERIAL: Stainless Steel

DIMENSIONS: Dimension of the Small Slab: 120x40 mm thickness 5/10 mm Bore diameter: 9 mm and 10 mm Thickness: 0.5/0.10 mm

SURFACE TYPE: The product is greasy to the touch, we recommend cleaning before use.

ADHESIVE RECOMMENDATIONS: We recommend installing the Hook with Two-component Polyurethane adhesive.

ASSEMBLY DESCRIPTION: Insert the tab inside the slot, seal with suitable adhesive, let dry, and fix to the wall with a nail or plug.

Flexible door device with angle grinder and diamond blade for construction site milling, indispensable to fix the retractable hook.



KIT SAFETY è il kit per la realizzazione del sistema gancio di sicurezza a scomparsa per i rivestimenti con lastre in gres porcellanato.

DESCRIZIONE: Dispositivo di fissaggio meccanico a scomparsa in acciaio inox di ausilio alla tenuta è un dispositivo che viene inserito prima della posa, per poi essere fissato a parete tramite tasselli o chiodi.

CAMPI D' IMPIEGO: Ancoraggio di sicurezza per facciate incollate sistema da rivestimento per esterno che permette la messa in sicurezza delle facciate posate a colla. Viene posizionato sul retro della piastrella, marmo, manufatto o prodotto che si presta a essere incollato a parete. Con l' avvento dei grandi formati, il gancio, evita la caduta di lastre da parete nell' eventualità del distacco del collante.

ASPETTO: Lastra in acciaio inox con linguetta preposta per l' inserimento su retro piastrella, previa fresatura, dotato di 2 freni per impedirne la fuoriuscita. La parte forata consente di posizionare la lastra a parete, con chiodo o tassello.

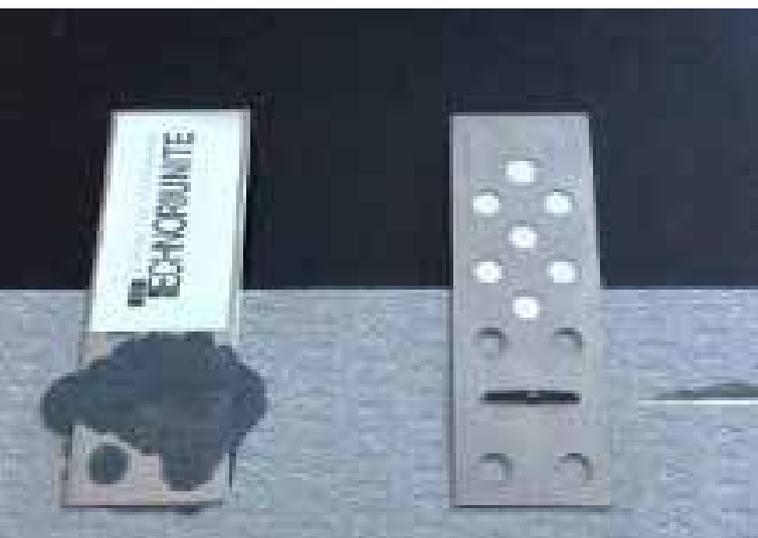
MATERIALE: Acciaio Inox

DIMENSIONI: Dimensioni Lastrina: 120x40 mm spessore 5/10mm . Diametro fori: 9mm e 10mm. Spessore: 0.5/0.10mm

STATO SUPERFICIALE: Il prodotto si presenta oleoso al tatto, si consiglia pulitura prima dell' uso.

INDICAZIONI COLLANTI: Si consiglia di installare il Gancio con collante Poliuretano Bicomponente.

DESCRIZIONE DEL MONTAGGIO: Inserire la linguetta all' interno della fresatura sigillare con apposito collante lasciare asciugare, fissare a parete con chiodo o tassello.





MAX CUT is a large format tile cutter, the sliding cutting carriage comes with a diamond wheel for linear cuts up to 320 cm. To create support for the slab to cut and obtain a perfectly straight cut, the bar on which the cutting carriage rests is positioned on top of four lightweight metal bases that interlock for smoother handling and assembly. The structure supports that hold the slabs are equipped with a graduated metre, which is fixed directly on the side, to help correctly position the slab and cut the latter with precision.

MAX CUT è la tagliapiastrelle per grandi formati, il carrello incisore a spinta è dotato di rotellina diamantata per tagli lineari fino a 320 cm. Per creare un supporto alla lastra da tagliare e permettere un taglio perfettamente lineare, la barra su cui scorre il carrello incisore è posizionata su quattro basi in metallo, leggeri e ad incastro per una agevole movimentazione e montaggio. I supporti della struttura sui quali verrà posizionata la lastra, sono corredati di metro graduato, direttamente applicato sul lato, per agevolare il corretto posizionamento della lastra e procedere con precisione al taglio della stessa.



KIT POLISH: n.1 support and n.6 diamond resin polishing pads whit Velcro coupling for dry or wet grinding and polishing.

KIT POLISH: n.1 supporto e n. 6 dischi diamantati resinoidi con attacco Velcro per la levigatura e lucidatura a secco o umido.



CORNER PROTECTORS

n. 4 pieces

PARASPIGOLI

n. 4 pezzi

CUT 11 is a screw cutter for the separation of slabs up to 11mm thickness. After engraving the slab using the cutting guide with engraving undercarriage Kit Case, start cutting placing CUT11 next to the line you have engraved. The progressive pressure exerted by the screw cutter will allow the linear cutting of the slab.

CUT 11 è un troncatore a vite per la separazione delle lastre di spessore fino a 11mm . Dopo aver inciso la lastra utilizzando la guida da taglio con carrello incisore del Kit Case, iniziare la troncatura posizionando CUT11 in corrispondenza della linea incisa sulla lastra. La pressione progressiva esercitata dal troncatore a vite, permetterà la troncatura lineare della lastra.



# IMBALLAGGIO

SISTEMA GANCIO DI SICUREZZA A SCOMPARSA - L'imballo viene definito durante la lavorazione eseguita in stabilimento e determinata in base alla lastra scelta e i ganci fissati.

ARTICOLO	DESCRIZIONE	PESO KG	IMBALLAGGIO	INGOMBRO DELL'IMBALLAGGIO cm
KCB320	KIT CASE	35	BORSA UTENSILI+ BORSA TAGLIERINA	59X18X45 + 211X40x20
KCP320	KIT CASE PLUS	95	PALLET	88x271x124 (l'imballo può variare)
KCLC	CUT LINEAR	7	BORSA	45X29X20
KCJC	CUT JOLLY	7	BORSA	45X29X20
KMCC11	CUT11	2	SCATOLA	28X13X22
KCKP1	KIT POLISH	0,7	CONFEZIONE	14X12X7
KCPS1	PARASPIGOLI	0,5	CONFEZIONE	-
KMCMC1	MAX CUT	150	PALLET	105X225X50
KMCMS04 / KMCMS1	KIT SAFETY	7	BORSA	45X29X20
KMCMSG04/ KMCMSG1	CONFEZIONE 70 GANCI	1,50	SACCHETTO	-
DUAL15MQ	DUAL FITTING SYSTEM	4	ROTOLO	75XØ 28
SLLL 1 / 2 / 3	LIVELLATORI LINEARI SP 1 / SP 2 / SP 3 / CONFEZIONE 100 PZ	0,40	SACCHETTO	-
SLLT 1 / 2 / 3	LIVELLATORI A T SP 1 / SP 2 / SP 3 / CONFEZIONE 100 PZ	0,35	SACCHETTO	-
SLLC 1 / 2 / 3	LIVELLATORI A CROCE SP 1 / SP 2 / SP 3 / CONFEZIONE 100 PZ	0,40	SACCHETTO	-
SLLT	TIRANTE PER LIVELLATORI - CONFEZIONE 50 PZ	0,70	SACCHETTO	-
KMCTGF360	BANCO DI LAVORO MODULARE (DOPPIO)	70	SCATOLE	2 scatole 190x20x h 20 2 scatole 110x20x h 20

# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## 1. NORMATIVA CONTRATTUALE

Le presenti condizioni generali, salvo eventuali modificazioni o deroghe concordate per iscritto, disciplinano tutti i contratti di vendita fra noi e l'acquirente, quindi tanto il contratto concluso con l'accettazione del presente ordine che qualsiasi contratto futuro relativo alle forniture dei prodotti della nostra società ordinati con successive e distinte commissioni. Le variazioni delle condizioni generali di vendita, le offerte, le transazioni, gli accrediti o gli abbuoni accordati dai nostri Agenti o altri intermediari, non sono validi se non accettati per iscritto dalla nostra sede e sono comunque limitati ai contratti cui si riferiscono.

## 2. OGGETTO DELLA FORNITURA

La fornitura comprende solamente le prestazioni, i materiali ed i quantitativi specificati nella nostra conferma d'ordine o in altre comunicazioni scritte provenienti da noi. Il testo della nostra conferma d'ordine prevarrà in ogni caso sul testo difforme della eventuale offerta o della ordinazione. L'esecuzione parziale dell'ordine senza preventiva conferma non significa nostra approvazione per l'intero ordine, bensì approvazione parziale relativamente alla merce consegnata. In questo caso la consegna della merce al vettore equivarrà ad accettazione da parte dell'acquirente della nuova proposta contrattuale.

## 3. CONFERMA D'ORDINE

Qualora nella nostra conferma d'ordine esistano differenze nei singoli elementi che la compongono rispetto alle intese od alle ordinazioni, il compratore che non abbia contestato tali differenze con lettera raccomandata spedita entro dieci giorni dalla ricezione della conferma, è tenuto ad accettarla così come è stata redatta.

## 4. CONSEGNE

La merce, anche se venduta "franco arrivo", o franco domicilio del compratore, viaggia a rischio e pericolo di quest'ultimo ed ogni nostra responsabilità cessa con la consegna al vettore, nei confronti del quale il compratore - effettuate le opportune verifiche - dovrà sporgere eventuali reclami. L'approntamento della merce, sempreché disponibile al momento dell'ordine e fatto salvo quanto previsto al punto 1, non potrà essere richiesto prima di 3 giorni lavorativi dal ricevimento da parte nostra dell'ordine stesso. Le spedizioni, via mare o via terra, concernenti forniture sull'estero, vengono effettuate in base alle condizioni scelte di volta in volta, riportate negli "INCOTERMS" approvati dalla Camera di Commercio Internazionale nel 1990 e nei successivi.

## 5. TERMINI DI CONSEGNA

Il termine stabilito per la consegna della merce deve intendersi a favore di entrambi i contraenti. Salvo l'inserimento di particolari clausole, esso deve di norma considerarsi puramente indicativo e non essenziale. Quando siano intervenute modificazioni al contratto, il termine resta prorogato per un periodo uguale a quello inizialmente stabilito. Ogni evento di forza maggiore sospende la decorrenza del termine per tutta la sua durata. Se, in conseguenza di eventi di forza maggiore, il contratto non potrà trovare esecuzione entro i 60 giorni successivi al termine convenuto, ognuna delle due parti avrà la facoltà di recedere dal contratto stesso. In tal caso la dichiarazione di recesso dovrà essere spedita alla controparte, a mezzo lettera raccomandata con ricevuta di ritorno entro i 10 giorni successivi allo scadere dei predetti 60 giorni, restando esclusi i reciproci diritti a indennizzi od a risarcimenti.

## 6. PAGAMENTI

Il luogo di pagamento è fissato presso la nostra Sede Amministrativa in Castellarano (RE), anche nel caso di emissione di tratte o ricevute bancarie, ovvero di rilascio di effetti cambiari: eventuale deroga a quanto sopra sarà valida soltanto se da noi concessa in forma scritta. Per i pagamenti previsti in più rate l'importo dell'IVA sarà comunque riscosso a mezzo ricevuta bancaria con scadenza a 30 giorni data fattura. Il ritardo del pagamento, anche parziale, delle nostre fatture oltre la pattuita scadenza, darà luogo come previsto per legge all'immediata decorrenza degli interessi di mora, calcolati al tasso ufficiale di riferimento aumentato di 6 punti. Inoltre il mancato o ritardato pagamento anche parziale delle fatture - per qualsivoglia ragione - ci darà diritto, impregiudicata ogni altra iniziativa, di pretendere il pagamento anticipato delle restanti forniture. Il mancato o ritardato pagamento, anche parziale, del prezzo o del corrispettivo nei termini pattuiti è causa di risoluzione ex art. 1456 cod. civ. del contratto cui si riferisce e giustifica in ogni caso, ex art. 1460 del Cod. Civ., il rifiuto di adempiere eventuali ulteriori obbligazioni contrattuali e di annullare l'evasione di eventuali altri ordini in corso, senza che il compratore possa avanzare pretese di compensi, indennizzi od altro.

## 7. SOLVE ET REPETE

Nessuna eccezione, salvo quelle di nullità, annullabilità e rescissione del contratto, può essere opposta dall'acquirente, al fine di ritardare od evitare il pagamento.

8. RISERVA DI PROPRIETÀ

Nel caso in cui il pagamento, per accordi contrattuali, debba essere effettuato - in tutto o in parte - dopo la consegna, i prodotti consegnati restano di nostra proprietà fino all'integrale pagamento del prezzo.

9. GARANZIA E RELATIVA CLAUSOLA COMPROMISSORIA

Eventuali reclami e contestazioni dovranno essere notificati, a pena di decadenza, a mezzo lettera raccomandata, unicamente presso la nostra Sede Amministrativa in Castellarano (RE), entro il termine perentorio di gg. 10 dalla ricezione del materiale e in ogni caso prima della sua successiva vendita a terzi. La posa in opera del materiale, quale Dual Fitting System e Sistema Livellante a Tirante, determina la decadenza dall'azione per vizi tanto palesi che occulti, importando rinuncia implicita alla garanzia di cui all'art. 1490 c.c. Eventuali reclami e contestazioni relativi il Dual Fitting System e Sistema Livellante a Tirante dovranno essere notificati, a pena di decadenza, a mezzo lettera raccomandata, unicamente presso la nostra Sede Amministrativa in Castellarano (RE), prima della posa in opera/ utilizzo dei suddetti materiali. IN OGNI CASO LA NOSTRA GARANZIA COMPRENDE UNICAMENTE LA SOSTITUZIONE DELL'ARTICOLO RISCOSTRATO DIFETTOSO CON ESCLUSIONE DI OGNI ULTERIORE E DIVERSA OBBLIGAZIONE. Eventuali contestazioni sul materiale non daranno diritto all'Acquirente di sospendere o ritardare in tutto o in parte il pagamento nei termini pattuiti, ai sensi del precedente articolo. 7. SOLVE ET REPETE Ogni questione relativa all'accertamento dei vizi, del diritto alla garanzia, alla determinazione del danno ed alla sua quantificazione che non possa essere bonariamente risolta tra le parti sarà rimessa all'arbitrato libero di un arbitro unico da costituirsi e svolgersi secondo il regolamento della Camera Arbitrale istituita presso il Centro Ceramico di Bologna che le parti dichiarano di accettare incondizionatamente ed inappellabilmente.

10. DIVIETO D'ESPORTAZIONE

Salvo accordi in contrario, è fatto divieto all'Acquirente di esportare i nostri materiali a lui forniti, o di cederli a Ditte o persone che ne facciano oggetto di esportazione.

11. FORO COMPETENTE

Fermo restando quanto previsto al punto 9, foro esclusivamente competente per tutte le controversie è il tribunale di Reggio Emilia.

12. EFFETTIVITÀ DI CIASCUNA CONDIZIONE

Le condizioni generali di vendita

**CREDITS**

Graphic project: [up-comunicazione.com](http://up-comunicazione.com)

Edition 01 - May 2015

Technoriunite all right reserved

LA POSA PER ECCELLENZA

# TECHNORIUNITE

TECHNORIUNITE Srl  
Via Guido Reni, 2/R 42014 Castellarano (RE), Italia  
Tel. (+39) 0536 857514 - Fax. (+39) 0536 857524

[www.technoriunite.it](http://www.technoriunite.it)  
[info@technoriunite.it](mailto:info@technoriunite.it)

